

GAZ ALTI KAYNAK MAKİNESİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

- Gelişmiş Fonksiyonlara Sahip Akıllı Kademeli Kontrollü Trafo olmalıdır.
- 3 Faz 400V-50/60 Hz şebeke voltajı ve jeneratörlerle çalışabilmelidir.
- %15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere edebilmelidir.
- Tüm tel çeşitlerini kaynak karakteristiği sayesinde daha az sıçramalı olarak yapabilmelidir.
- Kaynak voltajı, tel besleme hızı, tel sürme ünitesi ayarlanabilir olmalıdır.
- Optimum kaynak parametreleri ön paneldeki tablodan seçilebilir olmalıdır.
- Kaynak voltajı ve akımı makine üzerindeki dijital göstergeden izlenebilir olmalıdır.
- Serbest tel besleme ve gaz testi butonları olmalıdır.
- CO2 ısıtıcı için 220V elektrik çıkışına sahip olmalıdır.
- Kolayca hareket ettirilebilmesi için büyük tekerlekleri ve gaz tüpü platformu bulunmalıdır.
- Fan soğutması ve aşırı ısınmaya karşı termik koruması olmalıdır.
- Standart Aksesuarlar makine ile birlikte ücretsiz sağlanmalıdır.
- Ayrılabilir tel sürme ünitesi ile makine arasındaki kablo ara paketi 30 metreye kadar uzatılabilir olmalıdır.

Teknik Değerler

- | | |
|-------------------------------|-------------------------|
| - Şebeke Gerilimi | : 400 V |
| - Şebekeden Çekilen Güç | : 15,6 (%40) kVA |
| - Kaynak Akım Ayar Sahası | : 50 – 360 A |
| - Anma Kaynak Akımı | : 350 (%40) A |
| - Açık Devre Gerilimi | : 19 – 55 V |
| - Gerilim Ayarı Kademe Sayısı | : 3 x 7 |
| - Boyutlar (Min.) | : 1005 x 590 x 1215 mm. |
| - Ağırlık (Net) (Min.) | : 139 kg. |

Tel Sürme Sistemi

- | | |
|-----------------------------------|------------------|
| - Kaynak Tel Çapı | : 0.75 – 1.25 mm |
| - Standart Tel Sürme Makara Ebadı | : 0.95 – 1.30 mm |
| - Tel Sürme Makarası Çapı (Min.) | : 35 mm |
| - Tel Sürme Hızı | : 1 – 24 m/dk |

GAZ ALTI KAYNAK MAKİNESİ İÇİN TÜP TEKNİK ŞARTNAMESİ

- Firmalar teklifleri ile birlikte Gaz Tüpleri için geçerli dolum, bakım ve hidrostatik test yeterlilik belgesi vereceklerdir. Ancak yüklenici firma dolumu başka kuruluşlarda yaptıracaksa, o kuruluşlara ait yeterlilik belgesi tekliflerle birlikte verilecektir. (TS EN 1803-25.06.2011)
- Yüklenici firma, Gaz tüplerinin zamanı gelmiş gerekli testleri ve bakımlarını, Bilim Sanayi ve Teknoloji İl Müdürlüğü tarafından bakım yeterlilik belgesi verilen kuruluşlarda yaptıracaktır. Bu konuda tüm sorumluluk yüklenici firmaya ait olacaktır.
- Dolum yapan firma tüp üzerine dolum tarihini, gazı standardı ile firma garantisi gibi bilgileri içeren etiket yapıştıracaktır.
- Gaz tüplerinin dolumu yapıldıktan sonra tüpler belirli bir süre dolum yerinde takip edilecek, vanalarda sızdırmazlık ile çalışma kabiliyetinin uygunluğu ilgili TS'lere göre yapılacaktır.
- Firma dolum yaptıkları tüpler için her partide dolum sertifikası verecektir.
- Tüplere doldurulacak olan gazlar min. 99.5% saflıkta ve TS 9675'e uygun olacaktır.
- Tüplerin doldurma basıncı 18-25 bar olacaktır. Gaz altı karışım tüpleri 212 numaralı olacak ve 20 mm'ye kadar kaynak yapılabilecek; yüzde 12 karbondioksit oranında olacaktır.
- Tüplerin Halkalı Vagon Bakım Atölye Müdürlüğünden teslim alınması ve dolum sonrası aynı işyerine teslim için gerekli tüm nakliye ve güvenlik yükleniciye ait olacaktır.