

FİYATLANDIRMA TABLOSU

İhale kayıt numarası* :

Sıra No	Mal Kaleminin Adı ve Kısa Açıklaması	Birimi	Miktarı	Teklif Edilen Birim Fiyat (Para birimi belirtilerek)	Tutarı (Para birimi belirtilerek)
1	AKILLI VİDA	ADET	1000		
2	BORU ANAHTARI (1 inç)	ADET	1		
3	BORU ANAHTARI (2 inç)	ADET	1		
4	ÇEKİÇ (500 GRAMLIK)	ADET	1		
5	ÇEKİÇ (1 KG LİK)	ADET	1		
6	TORNAVİDA TAKIMI	ADET	1		
7	PENSE TAKIMI	ADET	1		
8	MATKAP UCU (YILDIZLI)	KUTU	1		
9	KÜÇÜK SİRİRAL TAŞI	KUTU	1		
10	ELEKTROT	KUTU	1		
11	ANAHTAR TAKIMI(CIRCIRLI)	ADET	1		
12	TRAJLI KİLİT	ADET	1		
13	PLASTİK PENCERE KOLU	ADET	10		
14	PLASTİK PENCERE EMNİYET KİLİDİ	ADET	10		
15	PLASTİK PENCERE MENTEŞESİ	ADET	10		
16	SİNEKLİK KOLU	ADET	50		
17	SİNEKLİK KOLU ÇİT ÇİT	ADET	50		
18	YANGIN MERDİVENİ İÇİN ASMA KİLİT TAKIMI	ADET	6		
19	YILDIZ TORNAVİDA	ADET	1		
20	DÜZ TORNAVİDA	ADET	1		
21	KONTROL KALEMİ	ADET	2		
22	ANTİ PAS SENTETİK YAĞLI BOYA (GRİ RENK-15 LİTRELİK TENKEDE)	LİTRE	45		
23	TİNER(12 LİTRELİK TENKEDE)	LİTRE	24		
24	BOYA FIRÇASI(3 NO)	ADET	2		
25	KÜÇÜK SAPLI PARMAK RULO	ADET	5		
26	KÜÇÜK SAPSIZ PARMAK RULO	ADET	15		
27	2,5 NOLU KESTİRME FIRÇASI	ADET	1		
28	YAĞLI BOYA SARI RENK	LİTRE	5		
29	ÇİMENTO(25KG.LİK TORBALARDA TOPLAM 10 TORBA)	KG	250		
30	½ KÜRESEL VANA	ADET	10		
31	ÇİFT ÇIKIŞLI MİX LAVABO BATARYASI	ADET	10		

MERKEZİ KAFETERYA

HIRDAVAT MALZEMELERİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. BORU ANAHTARI(KÜÇÜK)

- Krom vanadyum, dişler indüksiyonda sertleştirilmiş, elektrostatik boyanmış olmalıdır.
- Boyu 325 mm olmalıdır,
- Ağız açıklığı 40 mm olmalıdır
- TS 3796 uyumlu olmalıdır.

2. BORU ANAHTARI (BÜYÜK)

- Krom vanadyum, dişler indüksiyonda sertleştirilmiş, elektrostatik boyanmış olmalıdır.
- Boyu 585 mm olmalıdır.
- Ağız açıklığı 70 mm olmalı TS 3796 uyumlu olmalıdır.

3. ALLEN TAKIMI

- Altı köşe olmalıdır.
- 12 adet uzun boy olmalı.
- İçeriğindeki parçaların boyutları 2-2,5-3-3,5 – 4 – 5 – 6 – 7 – 8 – 9 – 10 – 12 mm olmalıdır.
- Toplam ağırlık 940 gr olmalıdır.

4. ÇEKİÇ (KÜÇÜK)

- Ürün özel alaşımli çelikten üretilmiş olmalıdır.
- Kesici ağız indüksiyonda sertleştirilmiş olmalıdır.
- Kafa Ağırlık 500 gr olmalı uzunluk 32 cm olmalıdır.
- Ahşap saplı, sapı vernikli olmalıdır.
- TS 5, DIN 1041 standartlarına uygun olmalıdır.

5. ÇEKİÇ (BÜYÜK)

- Ürün özel alaşımli çelikten üretilmiş olmalıdır.
- Kesici ağız indüksiyonda sertleştirilmiş olmalıdır.
- Kafa Ağırlık 1000 gr olmalı uzunluk 32 cm olmalıdır.
- Ahşap saplı, sapı vernikli olmalıdır.
- TS 5 DIN 1041 standartlarına uygun olmalıdır.

6. PENSE

- Özel alaşımli çelik, kesici ağızlar indüksiyonda sertleştirilmiş, krom kaplı, kalın pvc izoleli olmalıdır.
- 180 mm (± 10 mm) düz pense olmalıdır.
- Ağırlık 300-350 gram aralığında olmalıdır.
- TS 60, DIN 5744 uygun olacaktır.

7. YAN KESKİ

- Ölçü: min.160mm (6 1/4 inç) - Ağırlık: En az 190 gr, en çok 220 gr - Ürün özel alaşımli çelikten imal edilmiş olmalıdır.
- Kesici ağızı indüksiyonda sertleştirilmiş olmalıdır.
- Kararmaz malzeme kullanılmış olmalıdır.
- Paslanmaz malzeme kullanılmış olmalıdır.

8. KARGA BURNU

- Özel alaşımli çelik olmalıdır.
- Kesici ağızlar indüksiyonla sertleştirilmiş, krom kaplı, dayanıklı ve sağlam bir yapıya sahip olmalıdır.
- Ölçü: min. 160mm ağırlık 110 gr – 140 gr arasında olmalıdır.

9. MATKAP UCU YILDIZLI

- Yüksek kalite S2 çeliğinden üretilmiş olmalıdır.
- Paslanmaz koruyucu yüzey kaplama olmalıdır.
- 50 mm uzunluğunda olmalıdır.
- Özellikleri PZ2 50mm PH3 50 mm olmalıdır.

10. MATKAP UCU (DUVAR DELİCİ)

- Yüksek kalite sertleştirilmiş karbon çelikten olmalıdır.
- Beton, Gaz Beton, Taş, Tuğla vb. malzemeleri güvenli ve hızlı delmeyi sağlamalıdır.
- Sertleştirilmiş malzemedan üretildiği için sert betonlarda kırılmadan çalışabilir özellikte olmalıdır.
- 2 – 4 – 6 – 8 – 10 -12 – 14 – 16 – 18 – 20 mm ölçülerinde olmalıdır.
- Ürün TSE standartlarına uygun olmalıdır. Ürünün cinsi sıkılan türden olmalıdır.

11. MATKAP UCU (METAL DELİCİ)

- Talaş veren çelik ve döküm malzemeler için uygun olmalıdır.
- Ts Iso 235 Dın 338 standartlarına uygun olmalıdır.
- 2 – 4 – 6 – 8 – 10 -12 – 14 – 16 – 18 – 20 – mm ölçülerinde olmalıdır.

12. SPİRAL TAŞI

- Ürün; CE veya TSE standartlarından birine uygun olmalıdır.
- Ürün 115*1,0*22,23 mm kalınlığında ve inoks yapıda olmalıdır.

13. ELEKTROT

- Yüksek sıcaklıkta çeliğin kullanımı için alaşımli temel elektrot göbek teli + 200 ° C'yi aşan sıcaklıklar özelliklerinde olmalıdır.
- Tortu. gevrekleşmeye daha az duyarlı olmalıdır.
- Ölçeklenmeye karşı dirençli olmalıdır.
- ISO 9001 standartlarına uygun olmalıdır.
- 2,5*300 mm ölçülerinde olmalıdır.

14. ANAHTAR TAKIMI (CIRCIRLI)

- TS ve ISO standartlarına uygun olmalıdır.
- Paket içeriği: o 06x07mm o 08x09mm o 10x11mm o 12x13mm o 14x15mm o 16x17mm o 18x19mm o 20x22mm o 21x23mm o 24x26mm o 25x28mm o 30x32mm ölçülerinde olmalıdır.
- Krom vanadyum malzemededen imal edilmiş olmalıdır.
- Krom kaplı olmalıdır.

15. YILDIZ TORNAVİDA

- Tornavidalar krom vanadyum alaşım çelik malzemededen imal, krom kaplamalı ve selüloz asetat saplı olmalıdır.
- TS 59 Standardını karşılayacak ve TSE belgeli olmalıdır.
- 3*80 – 4*80 – 4*100 – 5*125 – 6*150 ölçülerinde olmalıdır.

16. DÜZ TORNAVİDA

- Tornavidalar krom vanadyum alaşım çelik malzemededen imal, krom kaplamalı ve selüloz asetat saplı olmalıdır.
- TS 59 Standardını karşılayacak ve TSE belgeli olmalıdır.
- 3*80 – 4*80 – 4*100 – 5*125 – 6*150 ölçülerinde olmalıdır.

17. AKILLI VİDA

- Delme kapasitesine sahip olmalıdır.
- "Akıllı Vida" plastik, levha sac, panel vb. gibi birçok yerlerde kullanılabilir olmalıdır.
- Akıllı vida silindir başlı Matkap uçlu olmalıdır.
- Yüksek dayanımlı A2 kalitesinde paslanmaz Inox çelik bir ürün olmalıdır.
- DIN 7504N normuna uygun olmalıdır.

18. TİRAJLI KİLİT

- Gövde ve karşılığı sac malzemedden, elektrostatik boyalı olmalıdır.
- Sürgüsü, silindir ve mandalı en az MS 58 Pirinç malzemedden en az iki türlü olmalıdır.
- Anahtarı multi kanallı standart 3 adet olmalıdır.

19. PLASTİK PENCERE KOLU

- Beyaz renk olmalıdır.
- Dayanaklı plastik malzemedden üretilmiş olmalıdır.
- Çift yönden açılabilir olmalıdır.
- TSE uygun malzeme olmalıdır.
- Mevcut PVC doğramalara uygun numuneler görüldükten sonra karar verilecektir.

20. PLASTİK PENCERE EMNİYET KİLİDİ

- Dayanaklı plastik malzemedden üretilmiş olmalıdır.
- TSE uygun malzeme olmalıdır.
- Beyaz renk olmalıdır.

21. PLASTİK PENCERE MENTEŞESİ

- Menteşeler TS EN 1935'de bahsedilen tüm özelliklere sahip olacak şekilde zamka, döküm veya çelik malzemedden üretilmiş olmalıdır.
- Menteşeler profil rengine uygun elektrostatik boya ile boyanmış olmalıdır.
- Menteşeler kanat yüklerini taşıyabilecek özelliklerde olmalı, iki menteşe arasındaki mesafe 80 cm'yi geçmemelidir.

22. SİNEKLİK PENCERESİ KOLU

- Beyaz Renk olmalıdır.
- Dayanaklı sert plastik malzemedен üretmiş olmalıdır.
- TSE uygun üretmiş olmalıdır.

23. SİNEKLİK PENCERESİ ÇIT ÇITI

- Beyaz renk olmalıdır.
- Dayanaklı sert plastik malzemedен üretmiş olmalıdır.
- TSE uygun üretmiş olmalıdır.

24. YANGIN MERDİVENİ İÇİN ASMA KİLİT TAKIMI

- Darbe, paslanma ve çürümelere karşı dayanıklı MS 58 pirinç gövde, silindir ve pimlerden oluşmalıdır.
- Çekiçle darbeye ve koparmaya dayanıklı kanca kilitleme mekanizması olmalıdır.
- Standart krom kaplama çelik kanca olmalıdır.
- Paslanmaz yaylardan üretmiş olmalıdır.

25. KONTROL KALEMİ

- Krom Vanadyum, krom kaplı, şeffaf selüloz asetat saplı olmalıdır.
- Toplam Boy (L) 19 mm olmalıdır.
- Ağırlık 35 gram olmalıdır.
- Muayene kabulde uygun görülen ürünler tercih edilecektir.
- TSE standartlarına uygun olmalıdır.

Cinsi:**Miktarı:**

Akıllı Vida	1000 Adet
Boru anahtarı(1 adet küçük 1 inç ve 1 adet büyük 2 inç)	2 Adet
Alyan takımı	1 Adet
Çekiç(500 gramlık ve 1 kiloluk olmak üzere 1'er adet)	2 Adet ✓
Tornavida takımı	1 Adet
Pense takımı	1 Adet
Matkap ucu(yıldızlı)	1 Kutu
Küçük spiral taşı	1 Kutu
Elektrot	1 Kutu
Anahtar takımı(cırcırlı)	1 Adet
Tirajlı kilit	1 Adet
Plastik pencere kolu	10 Adet
Plastik pencere emniyet kilidi	10 Adet
Plastik pencere menteşesi	10 Adet
Sineklik kolu	50 Adet
Sineklik kolu çit çiti	50 Adet
Yangın merdiveni için asma kilit takımı	6 Adet
Yıldız tornavida	1 Adet
Düz tornavida	1 Adet
Kontrol kalemi	2 Adet

MERKEZİ KAFETERYA BOYA MALZEMESİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

No	Malzemenin Cinsi	Miktarı	Birimi
1	Anti Pas Sentetik Yağlı Boya(Gri Renk-15 Litrelik Tenekede)	45	L.
2	Tiner(12 Litrelik Tenekede)	24	L.
3	Boya Fırçası(3 No)	2	Adet
4	Küçük saplı parmak rulo	5	Adet
5	Küçük sapsız parmak rulo	15	Adet
6	2,5 nolu kestirme fırçası	1	Adet
7	Yağlı boya sarı renk	5	L.
8	Çimento(25 Kg.lık torbalarda toplam 10 Torba)	250	Kg.

TEKNİK ŞARTNAME

- 1. ANTI PAS SENTETİK YAĞLI BOYA:** Alkid reçine esaslı, hava kurumalı,demir-çelik yüzeylerde pas önleme gücü yüksek. Her türlü hava şartlarına karşı dayanıklı, iyi yapışma ve örtücülük özelliklerine sahip, üzerine uygulanacak sentetik boyalar için sağlam bir zemin oluşturan, pas önleme özelliği olmalıdır. Her türlü demir-çelik-sac yüzeyleri korozyonuna karşı korumalıdır. 12 Kg'lık tenekelerde yeni üretim tarihli ve orijinal ambalajlarda olacaktır. Kuruma süresi (20°C, %65 HR'de) Dokunma kuruması 1-2 saat Sertleşme kuruması 6-8 saat Son kat uygulama 24 saat olmalıdır. Parlama noktası 36°C .TS EN ISO 9001, TS EN ISO 14001, TS 18001, TS EN ISO 50001, TS ISO 10002, TS ISO/IEC 27001 standartları uygunluk belgesine sahip olmalıdır.
- 2. SENTETİK TİNER:** sentetik boya incelticisi olarak kullanılacaktır. Renksiz, berrak, temiz, içerisinde yüzen ve çöken hiçbir madde olmayacaktır. 12 Kg'lık tenekelerde yeni üretim tarihli ve orijinal ambalajlarda olacaktır.
- 3. BOYA FIRÇASI 3 NUMARA YAĞLI BOYA FIRÇASI:** % 100 doğal kıldan, plastik sap kullanılarak hazırlanmış olacak. Paslanmayı önlemek için nikel kaplama fırça tenekeli olacak. Epoksi yapıştırıcı solvantten etkilenmez olacak. Fırça izi ve kılı bırakmayacak.
- 4. RULO SAPLI (5'LİK)** Sap kısmı plastik malzemeden üretilmiş olacak. Rulo takılacak kısmı paslanmaz metalden olacak. Boy:10 cm olacak.

5. PARMAK RULO YEDEK (15'LİK) Solventten etkilenmemelidir. Silikonlu boyalar, plastik boyalar vernik ve yağlı boyaların kullanımına uygun olmalıdır. Boy:10 cm Tüy uzunluğu:4 cm olacak
6. 2,5 NOLU KESTİRME FIRÇASI: Genişlik: 5 cm. Sap kısmı plastik malzemeden oluşmuş. Paslanmaz nikel çerçeve. Ergonomik yapısı ile rahat tutulan. İz bırakmadan rahat bir sürüş sağlamalı. Uygulama sırasında kesinlikle kıl bırakmaz. Kullandıktan sonra çözücü herhangi bir madde ile yıkanarak, su ile temizlenmelidir.
7. SENTETİK YAĞLI BOYA SARI RENK 5 L: Solvent bazlı, kurşun içermeyen, alkid reçinesi modifiyeli, yüksek parlak ve örtme gücüne sahip, TS 39'a uygun sarı renk sentetik yağlı boya. Her çeşit demir konstrüksiyonlarda kullanılabilir.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ:

Yoğunluk: 1,20-1,30 gr/cm³

Bağlayıcısı: Alkid

Kaplama Gücü: 15-19 m²/L

İncelticisi: Sentetik Tiner

%5-10(Fırça ile

Ambalaj Şekli: 5 L veya Kg.

Kuruma Süresi: 20°C-65 HR'de

Dokunmaya: 2 Saat

Toz Tutmama: 6 Saat

Sertleşme Kuruması: 12 Saat

Performans Özellikleri: Isı nem ve her türlü hava şartlarına ve dökülmeye karşı dirençli. İyi bir örtme ve yayılma özelliğine sahip olmalıdır. Taramaya uygun, fırça ve rulo izi bırakmamalıdır. Toz tutma ve kirlenmeye karşı dirençli olmalıdır.

8. ÇİMENTO(25 Kg'lık Torbalarda 10 Adet): Ürün Tanımı: Çimento esaslı, tek bileşenli, polimer ve elyaf takviyeli, brüt beton yüzeylerde düzgün bitirme sağlayan, yüksek stabiliteye sahip brüt beton yüzey düzeltme ve tamir harcıdır.

TS EN 1504-3 I R1 sınıfına uygun olmalıdır.

Kullanım Alanı:

İç ve dış mekanlarda,

Brüt beton, prefabrik beton, gazbeton, briket tuğla gibi yüzeylerin tamiratında,

Yüzey bozukluğu olan beton elemanlarının yüzey tesviyesinde,

Brüt beton yüzeylerin tamiratında ve sıvanmasında,

Duvar ve tavanların sıvanmasında ve tamiratında,

Seramik, fayans vb. kaplama malzemelerinden önce düzgün bir alt yüzey elde edilmesinde,

Boya ve izolasyon öncesinde düzgün ve sağlam bir yüzey elde edilmesinde.

Özellikler: Yalnız su ile karıştırılan, kolay uygulanabilen. Düzgün yüzey bitişi sağlayan. Beton ve sıvalı yüzeylere yüksek aderans sağlayan. Geniş yüzeylerde çatlaksız ve kolay uygulanabilen. Yüksek tiksotropik özellik gösteren. Suyu ve kötü hava şartlarına dayanıklı. Donma-çözünme döngüsüne dayanıklı olmalıdır.

Teknik Özellikler:

Görünüm: Gri Renkli Toz

Uygulama Sıcaklığı: +5°C ile +35°C

Su Karışım Oranı: 4,0-5,5 Litre/Torba

Kullanma Süresi (+20°C): 30 dakika

Uygulama Kalınlığı: 1-20 mm

Basınç Mukavemeti (N/mm²): ≥ 10

Yapışma Bağ Dayanımı (N/mm²): ≥ 0,8

Klorür İçeriği % : ≤ 0,05

Tam Kürlenme Süresi (+20°C): 28 gün

Yangına Tepki: A1

Yukarıdaki değerler +23 °C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir.

Malzemenin Cinsi:**Miktarı:**

- | | |
|--------------------------------------|---------|
| 1- ½ Küresel vana | 10 Adet |
| 2- Çift çıkışlı mix lavabo bataryası | 10 Adet |
| 3- Musluk | 10 Adet |
| 4- Ara musluk | 10 Adet |
| 5- ½ Golveniz nipel | 5 Adet |