

**GÜZEL SANATLAR FAKÜLTESİNİN İHTİYACI MAL ALIMI
DOĞRUDAN ALIM İLAN METNİ**

- 1 - Çukurova Üniversitesi Güzel Sanatlar Fakültesinin ihtiyacı olan ve ekte listesi ve teknik özellikleri 2 ayrı iş grubu olarak (21 kalem marangoz ve 7 kalem metal) verilen malzemenin alımı yapılacaktır.
- 2 - Teklif vermek isteyenlerin 13 Temmuz 2021 tarih saat 16:00'a kadar hazırlayacakları teklif formunu doldurarak idaremizin adı yazılı olarak (idarenin adı adresi, istekli adı adresi, zarfın yapıştırılan yeri kaşeli imzalı olarak) kapalı zarfla Rektörlüğümüzün evrak kayıt birimine teslim etmesi gerekmektedir.
- 3 - Zarfın içinde firma vergi levhası, birim fiyat mektubu, imza sirküleri kopyası olmalıdır.
- 4 - Teklifler KDV hariç Toplam fiyat üzerinden değerlendirilecektir.
- 5 - Ödeme esnasında % 0,948 oranında KDV hariç tutar üzerinden Damga Vergisi kesilecektir.
- 6 - Hizmetlerde ve Bakım-Onarım altınlarında KDV tevkifatı uygulanacaktır.
- 7 - Teknik şartnameye uygun olmayan ve muayene kabulü yapılmayan mal/hizmetler kabul edilmeyecektir.
- 8 - Teklif veren firmalar vermiş olduğu teklif ile birlikte teknik şartnameyi kabul ve taahhüt etmiş sayılır.
- 9 - Teklifler Türk Lirası üzerinden ve KDV hariç verilecektir.
- 10 - Alınan malzemeler 1 Sınıf TSE standartlarına uygun olacak ve CE Belgeli olacaktır.
- 11 - İdare malzeme temininden önce numunesini görme hakkına sahiptir.
- 12 - Malzeme listesindeki ürün açıklamalarına uygun olarak teklif sunulacaktır.
- 13 - Yüklenici firma malzemeleri Ç.Ü. Yapı İşleri ve Teknik Daire başkanlığı Ambarında belirtilen yerlere kendi elemanları ile taşıyarak sayarak ve istifleyerek teslim edecektir. Ayrıca ambara taşıma ve nakliye ücreti ödenmeyecektir.
- 14 - Güzel Sanatlar Fakültesinde kullanılmak üzere malzeme alımı işi, kısmi teklife açıktır. Firmalar (İstekliler) yalnızca tek bir iş grubuna teklif verebilecekleri gibi, iş gruplarına ayrı ayrı da teklif verebilirler. Bu durumda tüm teklifler aynı zarf içinde sunulacaktır.**
- 15. İdareye sunulan teklifler iş grubu bazında (Marangoz - Metal) değerlendirilecektir. Firmalar, iş grubu içerisinde yer alan her bir kalem malzemeye teklif vermek zorundadır. İş grubu toplamı bazında en düşük teklifi veren firmanın teklifi "ekonomik açıdan en avantajlı teklif" olarak değerlendirilecektir. Ayrıca, iş grubu bazında ekonomik açıdan en avantajlı teklifi sunan ve alım yapılmasına karar verilen firma, söz konusu iş grubuna ait tüm malzemeleri eksiksiz bir şekilde idareye teslim etmek zorundadır.**

İhale Makamı

TEKNİK ŞARTNAME (İş Kalemleri)

İşin Adı : GÜZEL SANATLAR FAKÜLTESİ İHTİYACI MAL ALIM İŞİ

İş Grubu: Ana Grup>Marangoz Malzemeler

Sayfa: 1

S. No	Poz No	İmalatın Cinsi	Birim	Miktarı	Persentaj (%)
1	MGZ-001	280x210x18 mm parlak beyaz MDFlam Teknik Tarifi: 280x210 mm plakalar halinde 18mm kalınlığında ve birinci kalite olmalıdır. Her iki yüzeyi parlak beyaz renkte olacaktır. Odun lifi ve yonga levhası sentetik reçinelerle kaplanmış pürüzsüz yüzeye sahip olmalıdır. TSE belgesi olmalıdır. (Muhtelif ölçülerde Kesim ve bantlama dahil) (Not: PVC bant idare tarafından verilecektir.)	Tabak	17	
2	MGZ-002	280x210x18 mm parlak akçaağaç MDFlam Teknik Tarifi: 280x210 mm plakalar halinde 18mm kalınlığında ve birinci kalite olmalıdır. Her iki yüzeyi parlak akçaağaç renkte olacaktır. Odun lifi ve yonga levhası sentetik reçinelerle kaplanmış pürüzsüz yüzeye sahip olmalıdır. TSE belgesi olmalıdır. (Muhtelif ölçülerde Kesim ve bantlama dahil) (Not: PVC bant idare tarafından verilecektir.)	Tabak	82	
3	MGZ-003	289x210x4 mm beyaz arkalık (muhtelif ölçülerde kesim dahil) Teknik Tarifi: rengi beyaz olacak ebatları 2.89*2.10*4 mm olacak. TSE veya CE belgeli olacak	Tabak	14	
4	MGZ-004	Düz menteşe (numune verilecek) Teknik Tarifi: Açılma Açısı: 110° - Tas Çapı: 35 mm - Tas Derinliği: 11,2 mm - Menteşe Gövdesi: Çelik - Menteşe Çanağı: Çelik - Krank Tipi: 0 mm - Kaplama: Nikel - Derinlik Ayarı : ±3 mm - Ambalaj: 250 Adet	Adet	320	
5	MGZ-005	Akıllı Vida Ucu Teknik Tarifi: TSE Standartlarına uygun 1. Sınıf 1. Kalite olmalıdır.	Adet	5	
6	MGZ-006	Dolap Kapak kulpu Teknik Tarifi: Malzeme: Alüminyum - Renk: Krom (Parlak) - İki delik mesafesi: 128 mm (12.8 cm)	Adet	160	
7	MGZ-007	10'luk ayak Teknik Tarifi: Paslanmaz malzemeden yapılmış olmalıdır. 10cm yükseklikte olmalıdır.	Adet	200	
8	MGZ-008	Beyaz raf pimi (1.kalite çivili) Teknik Tarifi: Beyaz renkte olmalıdır. Bükülmeyen ve paslanmaz olmalıdır.	Adet	1000	
9	MGZ-009	Kapak kilidi (numune verilecek) Teknik Tarifi: Demir malzemeden olacaktır. Saç iizeri nikel kaplama olacaktır. S-numune verilecektir.	Adet	160	
10	MGZ-010	Askı borusu (1 boy= 300 lük) Teknik Tarifi: TSE Standartlarına uygun 1. Sınıf 1. Kalite olmalıdır.	Boy	24	
11	MGZ-011	Askı flanşı Teknik Tarifi: TSE Standartlarına uygun 1. Sınıf 1. Kalite olmalıdır.	Adet	320	
12	MGZ-012	PVC kenar bandı 0,80 mm Teknik Tarifi: Esnek ve yapışma özelliği yüksek olmalıdır. Renk idarece belirlenecektir.	Mtül	2000	
13	MGZ-013	4x40 Yıldız akıllı vida (demir vidası) (1 kutu = 500 adet) Teknik Tarifi: TSE Üretim ve Kalite Standartlarına uygun 1. Sınıf ve 1. Kalite olmalıdır.	Kutu	1	
14	MGZ-014	4x40 Yıldız vida (1 kutu = 500 adet) Teknik Tarifi: TSE Üretim ve Kalite Standartlarına uygun 1. Sınıf ve 1. Kalite olmalıdır.	Kutu	3	
15	MGZ-015	4x50 Yıldız vida (1 kutu = 500 adet) Teknik Tarifi: TSE Üretim ve Kalite Standartlarına uygun 1. Sınıf ve 1. Kalite olmalıdır.	Kutu	3	
16	MGZ-016	4x30 Yıldız vida (1 kutu = 500 adet) Teknik Tarifi: TSE Üretim ve Kalite Standartlarına uygun 1. Sınıf ve 1. Kalite olmalıdır.	Kutu	1	
17	MGZ-017	4x20 Yıldız vida (1 kutu = 1000 adet) Teknik Tarifi: TSE Üretim ve Kalite Standartlarına uygun 1. Sınıf ve 1. Kalite olmalıdır.	Kutu	6	
18	MGZ-018	3'lük başlı çivi Teknik Tarifi: TS 2348 - EN 10016 ve TS 155 'e uygun olmalıdır. Çivi başları çekiç darbelerinin kaymasını önlemek için damalı olmalıdır. İnşaatlarda ahşap kalıp yapımlarına uygun olmalıdır.	Kg.	3	
19	MGZ-019	Yıldız uç Teknik Tarifi: TSE Üretim ve Kalite Standartlarına uygun 1. Sınıf ve 1. Kalite olmalıdır.	Adet	5	

İhale Makamı

TEKNİK ŞARTNAME (İş Kalemleri)

İşin Adı : GÜZEL SANATLAR FAKÜLTESİ İHTİYACI MAL ALIM İŞİ

İş Grubu: Ana Grup>Marangoz Malzemeler

Sayfa: 2

S. No	Poz No	İmalatın Cinsi	Birim	Miktarı	Pursantaj (%)
20	MGZ-020	3 mm. Çelik tiğ Teknik Tanımı: TS ISO 235, HSSE %5 Co alaşımlı yüksek hız çeliği, özel profil, uç açısı 130°, çap toleransı h8, sağ kesme yönlü olmalıdır.	Adet	10	
21	MGZ-021	5 mm. Çelik tiğ Teknik Tanımı: TS ISO 235, HSSE %5 Co alaşımlı yüksek hız çeliği, özel profil, uç açısı 130°, çap toleransı h8, sağ kesme yönlü olmalıdır.	Adet	5	

MARANGOZ-MALZEME İHTİYAÇ LİSTESİ

S.NO	MALZEMENİN CİNSİ	MİKTARI	BİRİMİ
1	280x210x18 mm parlak beyaz MDFlam (muhtelif ölçülerde kesim ve bantlama dahil) (Not: PVC bant idare tarafından verilecektir.)	17	tabak
2	280x210x18 mm parlak akçağaç MDFlam (muhtelif ölçülerde kesim ve bantlama dahil) (Not: PVC bant idare tarafından verilecektir.)	82	tabak
3	289x210x4 mm beyaz arkalık (muhtelif ölçülerde kesim dahil)	14	tabak
4	Düz menteşe - numune verilecek	320	adet
5	Kapak kulpu - 128'lik	160	adet
6	10'luk ayak	200	adet
7	Beyaz raf pimi (1.kalite çivili)	1000	adet
8	Kapak kilidi (numune verilecek)	160	adet
9	Askı borusu (1 boy=300'lük)	24	boy
10	Askı flanş	320	adet
11	PVC kenar bandı 0,80 mm	2000	mtül
12	4x50 Yıldız vida (1 kutu=500 adet)	3	kutu
13	4x30 Yıldız vida (1 kutu=500 adet)	1	kutu
14	4x20 Yıldız vida (1 kutu=1000 adet)	6	kutu
15	4x40 Yıldız vida (1 kutu=500 adet)	3	kutu
16	4x40 Yıldız Akıllı vida (demir vidası) (1 kutu=500 adet)	1	kutu
17	3'lük başlı çivi	3	kg.
18	Yıldız uç	5	adet
19	3 mm. Çelik tığ	10	adet
20	5 mm. Çelik tığ	5	adet
21	Akıllı vida ucu	5	adet

İhale Makamı

TEKNİK ŞARTNAME (İş Kalemleri)

İşin Adı : GÜZEL SANATLAR FAKÜLTESİ İHTİYACI MAL ALIM İŞİ

İş Grubu: Ana Grup>Metal Malzemeler

Sayfa: 1

S. No	Poz No	İmalatın Cinsi	Birim	Miktarı	Pursantaj (%)
1	MTL-001	30x30x2 mm boyalı profil Teknik Tarifi: EN 10056-1: 1998, EN 10056-2: 1994 ve EN 10163-3: 2004 Standartlarına uygun olmalıdır. 30*30*2 mm ölçülerinde boyalı olmalıdır.	Boy	340	
2	MTL-002	Mig/Mag Gaz Altı Kaynak Makinası Teknik Tarifi: İnce ve orta kalınlıktaki çelik, alüminyum ve paslanmaz metallerin özlü ve normal tellerle kaynağında kullanılabilen, profesyonel, kolay kullanımlı, kompakt, güvenilir, sağlam, ekonomik ve yarı otomatik gazaltı kaynak makinesidir. <ul style="list-style-type: none">Hassas voltaj ayar 2 kaba, 10 ince toplam 20 kademe2/4 çevrim tetikleme modlarıAşırı ısınma koruması ve ikaz göstergesi%100 Bakır trafo ile yüksek verimli kaynak gücüÖzlü Tel ve normal kaynak teliyle kaynak yapabilmeTelsiz gaz göndermeGazsız Tel göndermeTel hızı yumuşak başlama ayarıAyarlanabilir Burn-Back (Geri yanma)Güç ünitesi ile tel sürme ünitesi (vario) arası 3m.Yüksek teknoloji mikroişlemci kontrollü tel besleme sistemi.Dijital voltmetre ve ampermetre.Yapılan son operasyonu hafızaya alma fonksiyonu (Akım, gerilim, kaynak parametreleri).	Adet	1	
TEKNİK PARAMETRELER					
PARAMETRE	BİRİM				
Şebeke Gerilimi	V AC	380 V, 3 Faz, 50/60 Hz			
Giriş Gücü	KVA	9,2			
Giriş Akımı	A	14			
Akım Ayar Sahası	A	48-300			
Açık Devre Voltajı	V	32			
Voltaj Ayar Sahası	V	18-32			
Çalışma Rejimleri (40 °C)	60%	235 A			
Çalışma Rejimleri (40 °C)	100%	200 A			
Koruma Sınıfı		IP23S			
Akım Tipi	A	DC			
Akım Ayar Şekli	A	2x10 stages			
Kaynak Teli Çapı	mm	0,60-0,80-1,00-1,20			
Tel Süzme Hızı Sahası	m/min	Feb.20			
Makine Boyutları	mm	W:505 x H:863 x D:820			
Ağırlık	kg	100			
		Vario: 21			
AKSESUARLAR					
PARAMETRE	BİRİM				
Torch	m	3			
Şase Kablosu Ve Pensesi	m	3			
Gaz Regülatörü ve Isıtıcı	ad	1			
3	MTL-003	Küçük spiral kesici taş Teknik Tarifi: TSE Üretim ve Kalite Standartlarına uygun 1. Sınıf ve 1. Kalite olmalıdır. Çelik, Metal ve döküm malzemelerin kesiminde kullanılabilir. Isınma yapmayan yüksek performanslı olmalıdır. Demir, Kükürt ve Klor ihtiva etmemelidir.	Adet	50	

İhale Makamı

TEKNİK ŞARTNAME (İş Kalemleri)

İşin Adı : GÜZEL SANATLAR FAKÜLTESİ İHTİYACI MAL ALIM İŞİ

İş Grubu: Ana Grup>Metal Malzemeler

Sayfa: 2

S. No	Poz No	İmalatın Cinsi	Birim	Miktarı	Pursantaj (%)
4	MTL-004	30x30 dıştan geçme takoz (plastik) Teknik Tarifi: plastik sert ve gevrek olmamalıdır. 30*30*20 demir profilin dışından geçmeli olacaktır. Esnek ve yumuşak olmalıdır.	Adet	640	
5	MTL-005	Sentetik Yağlı Beyaz boya Teknik Tarifi: TS 39 uygun 1. sınıf ve 1. kalite olmalıdır. İkid reçine esaslı, yüksek ve kalıcı parlaklıkta, örtme ve yapışması mükemmel olmalıdır. Rulo veya fırça ile uygulama kıvamı için %5-10 oranında Caparol Sentetik Tiner ile inceltilmelidir. (20 °C, % 65 HR'de) Dokunma Kuruması 3-4 saat, Sert Kuruması 12 saat olmalıdır. 1 lt. İle tek katta 18-20 m2 alan boyanabilmelidir. 2.5 lt'lik kutularda olmalıdır. Beyaz renkli olmalıdır.	kg	20	
6	MTL-006	Sentetik Tiner Teknik Tarifi: TSE Üretim ve Kalite Standartlarına uygun 1. Sınıf ve 1. Kalite olmalıdır. Yoğunluğu(g/ml)(20°C): 0,86 ±0,02 - Destilasyon Aralığı (°c): 75-150 ve Parlama Noktası (°c) <21 olmalıdır.	litre	10	
7	MTL-007	Parmak rulo Teknik Tarifi: TSE K 168 ' e uygun 1. Sınıf ve 1. Kalite olmalıdır. İç ve Dış cephe uygulamalarında kullanılabilir. Profesyonel kullanıma uygun olmalıdır. Sapı sert plastikten olup (10 cm)' lik pamuk lifli döner uç takılı olmalıdır.	Adet	5	

METAL-MALZEME İHTİYAÇ LİSTESİ

S.NO	MALZEMENİN CİNSİ	MİKTARI	BİRİMİ
1	30x30x2 mm boyalı profil	340	boy
2	Küçük spiral kesici taş	50	adet
3	30x30 dıştan geçme takoz (plastik)	640	adet
4	Sentetik Yağlı Beyaz boya	20	kg
5	Sentetik Tiner	10	litre
6	Parmak rulo	5	adet
7	Mig-mag gaz altı kaynak makinesi (servis garantili)	1	adet